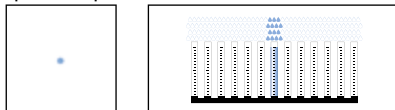


ИГОЛЬЧАТЫЕ ФОРСУНКИ СЕРИИ GDA

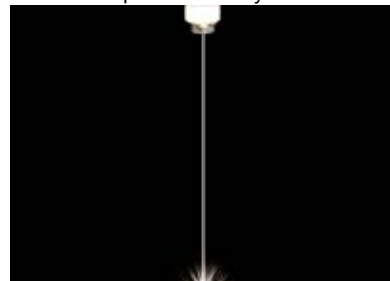
Модели GDA — это классические игольчатые форсунки высокого ударного воздействия, очень устойчивы к засорению. Их сопла создают игольчатую струю воды под высоким давлением внутри труб, которые обычно содержат щетку из нержавеющей стали (можно вращать вручную или автоматически). Вращающаяся щетка движется внутри трубы, счищая всю грязь с внутренних стенок, которая потом удаляется через сливной клапан. Благодаря своему революционному дизайну форсунки GDA идеально подходят для работ по очистке под высоким давлением на бумажных производствах и во всех промышленных процессах, где требуется применение стрельчатой струи высокого ударного воздействия. Устойчивость этих форсунок к засорениям гарантирует повышенную производительность и низкие затраты на обслуживание.

- Стандарт резьбы: BSPT, 9/16-24NEF
- Типичные области применения
Мойка: тканевые фильтры, войлок, детали
- Прочие области применения: удаление краски и ржавчины



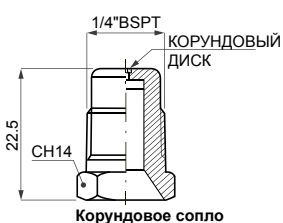
Сечение распыла

Распределение

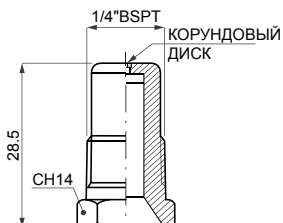


Однодетальные игольчатые форсунки GDA предназначены для работы при не превышающих 20 бар значениях рабочего давления. Они снабжены соплом из прочного красного корунда, который идеально подходит для работы под давлением, не превышающим 200 бар. Они прошли тщательную обтачку и имеют гидродинамический дизайн, идеально подходящий для создания игольчатой струи наивысшего качества. Их корпус из нержавеющей стали и корундовое сопло обеспечивают длительный срок службы и повышенную износостойкость.

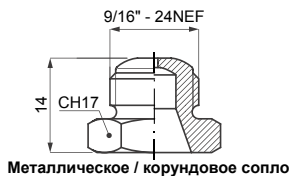
СТРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРСУНКИ



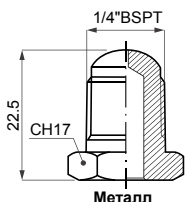
Корундовое сопло



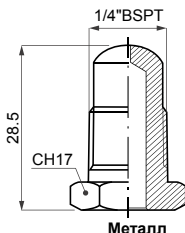
Корундовое сопло



Металлическое / корундовое сопло



Металл



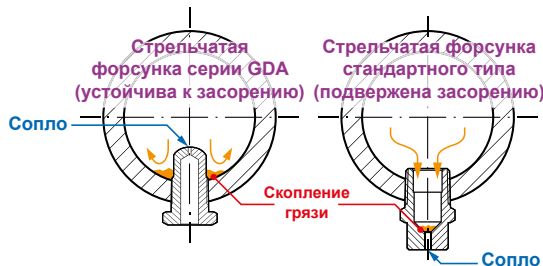
Металл

Тип форсунки	Код	D мм	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)										
			3.0	5.0	10	20	30	50	70	100	150		
Нерж. сталь	Корундовая вставка	•	GDA 0120 xx xy	0.35	0.12	0.15	0.22	0.31	0.54	0.69	0.82	0.98	1.20
		•	GDA 0170 xx xy	0.40	0.17	0.22	0.31	0.44	0.54	0.69	0.82	0.98	1.20
•	•	•	GDA 0290 xx xy	0.50	0.29	0.37	0.53	0.75	0.92	1.18	1.40	1.67	2.05
		•	GDA 0320 xx xy	0.60	0.32	0.41	0.58	0.83	1.01	1.31	1.55	1.85	2.26
•	•	•	GDA 0420 xx xy	0.70	0.42	0.54	0.77	1.08	1.33	1.71	2.03	2.42	2.97
		•	GDA 0500 xx xy	0.80	0.50	0.65	0.91	1.29	1.58	2.04	2.42	2.89	3.54
•	•	•	GDA 0620 xx xy	0.85	0.62	0.80	1.13	1.60	1.96	2.53	2.99	3.58	4.38
		•	GDA 0780 xx xy	0.90	0.78	1.01	1.42	2.01	2.47	3.18	3.77	4.50	5.52
•	•	•	GDA 0890 xx xy	1.00	0.89	1.15	1.62	2.30	2.81	3.63	4.30	5.14	6.29
		•	GDA 1120 xx xy	1.10	1.20	1.55	2.19	3.10	3.79	4.90	5.80	6.93	8.49
•	•	•	GDA 1153 xx xy	1.20	1.53	1.98	2.79	3.95	4.84	6.25	7.39	8.83	10.8
		•	GDA 1160 xx xy	1.40	1.60	2.07	2.92	4.13					
•	•	•	GDA 1270 xx xy	1.80	2.70	3.49	4.93	6.97					
		•	GDA 1450 xx xy	2.40	4.50	5.81	8.22	11.6					
•	•	•	GDA 1730 xx xy	3.20	7.30	9.42	13.3	18.8					

ПОЛНЫЙ КОД ФОРСУНКИ

x = Длина корпуса	y = Резьба
A для 14,0 мм	A для 1/4" BSPT
B для 28,5 мм	B для 9/16 — 24 NEF
C для 22,5 мм	

Форсунки серии GD устанавливаются соплами внутрь труб, которые распыляют жидкости под высоким давлением, создавая вихревой поток для удаления всей грязи с внутренних стенок самих труб. При использовании в сочетании с самоочищающимися распыляющими трубами эти форсунки гарантируют полную очистку, ощутимое улучшение производительности и минимизируют техническое обслуживание.



КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: GDA 0120 B1AA



ПОЛНЫЙ КОД ФОРСУНКИ

- B1 — Корпус из нержавеющей стали AISI 303
- B31 — Корпус из нержавеющей стали AISI 316L
- F30 — Корундовая вставка, корпус — нерж. сталь AISI 303
- F31 — Корундовая вставка, корпус — нерж. сталь AISI 316L