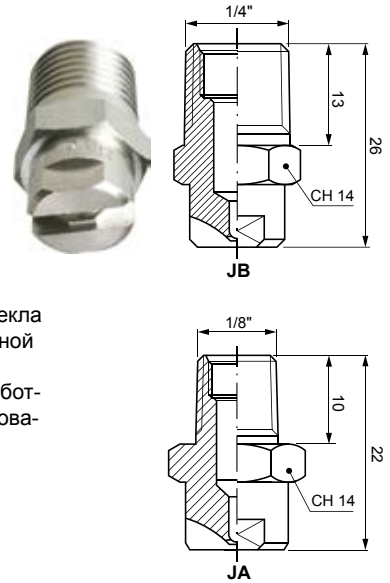


ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ С НИЗКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

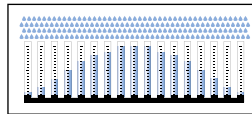
Эти стандартные плоскоструйные форсунки доступны в широкой линейке значений производительности, углов распыла и материалов изготовления. Форсунки, показанные на этой странице, охватывают диапазон низких и очень низких значений расхода — от 0,06 до 1,60 л/мин. Их крошечное отверстие, выполненное с помощью прецизионной машинной обработки, может нуждаться в защите от засорения с помощью подходящего фильтра, устанавливаемого на контур питания (если в жидкости присутствуют примеси твердых частиц). Данные форсунки могут поставляться со специальной внутренней резьбой (под заказ), которая позволяет устанавливать фильтр VEF (дополнительный). Рекомендуем приобретать эти форсунки со специальным фильтром VEF.



- **Стандарт резьбы:** BSPT
- **Типичные области применения**  
**Мойка:** промывка стальных заготовок и РСВ, мойка стекла  
**Охлаждение:** охлаждение стальных заготовок и конечной продукции  
**Прочие области применения:** предварительная обработка поверхностей в покрасочном оборудовании, оборудование для обработки сточных вод



Сечение распыла



Выпуклое распределение

Сопла линейки J доступны также с резьбой NPT (код H). Свяжитесь с нами для получения подробной информации.

Код расхода	D мм	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)							
		0.7	1.0	1.5	2.0	3.0	5.0	7.0	10
0060	0.28	0.029	0.035	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11
0100	0.34	0.048	0.06	0.07	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18
0130	0.38	0.06	0.08	0.09	0.11	0.13	0.17	0.20	0.24
0150	0.40	0.07	0.09	0.11	0.12	0.15	0.19	0.23	0.27
0200	0.46	0.096	0.12	0.14	0.16	0.20	0.26	0.31	0.37
0260	0.53	0.10	0.15	0.18	0.21	0.26	0.34	0.40	0.47
0390	0.66	0.19	0.23	0.28	0.32	0.39	0.50	0.60	0.71
0590	0.79	0.28	0.34	0.42	0.48	0.59	0.76	0.90	1.08
0780	0.91	0.38	0.45	0.55	0.64	0.78	1.01	1.19	1.42
1120	1.10	0.58	0.69	0.85	0.98	1.20	1.55	1.83	2.19
1160	1.30	0.77	0.92	1.13	1.31	1.60	2.07	2.44	2.92

ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ МАТЕРИАЛОВ

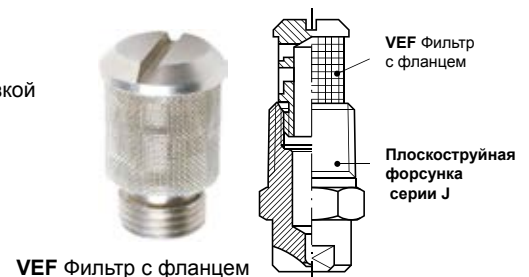
Твердые материалы, такие как нержавеющая сталь, крайне сложно обрабатывать с помощью очень маленьких фрез, поэтому не для всех моделей доступны все материалы. Наш отдел продаж предложит вам наилучшее решение, исходя из технического задания и нужных материалов.

Материал	0060	0100	0130	0150	0200	0260	0390	0590	0780	1120	1160
V1 — Нерж. сталь AISI 303								•	•	•	•
V31 — Нерж. сталь AISI 316L					•	•	•	•	•	•	•
T1 — Латунь	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

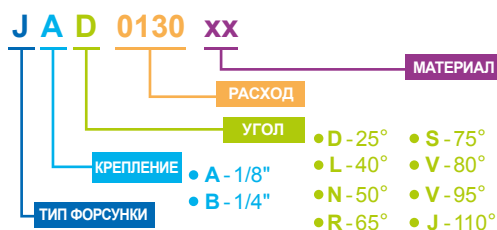
ФИЛЬТРЫ С ФЛАНЦЕМ VEF (под заказ)

Форсунки серии J с низкой производительностью имеют маленький диаметр и могут применяться в работе с чистыми жидкостями. Поэтому, в случае заказа форсунок с низкой производительностью, мы рекомендуем приобрести также фильтры с фланцами VEF, чтобы предотвратить засорение. Подробную информацию см. на стр. 91.

Тип форсунки	Код фильтра с фланцем	Диам. резьбы
JA (1/8")	VEF 0038 B3	M7
JB (1/4")	VEF 0138 xx	3/8"UNF

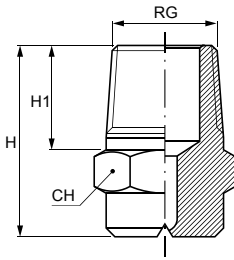


КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ  
 ПРИМЕР: JAD 0130 B1



- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь

- D - 25°
- L - 40°
- N - 50°
- R - 65°
- S - 75°
- V - 80°
- V - 95°
- J - 110°



## ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ СО СТАНДАРТНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

Эти стандартные плоскоструйные форсунки доступны в широкой линейке значений производительности, углов распыла и материалов изготовления. Они используются в разных областях промышленного применения и обеспечивают тонкораспыленную струю, а также правильную силу воздействия.

### Типичные области применения

**Мойка:** промывка деталей, промывка пищевых продуктов, промывка тканевых фильтров

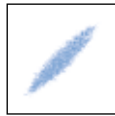
**Распыление:** распыление химических веществ, дезинфектантов и смазочных материалов

**Охлаждение:** охлаждение металлических деталей и транспортных средств

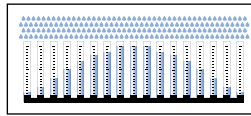
**Прочие области применения:** водяные завесы для подавления ядовитых газов, промывное оборудование, предварительная обработка поверхностей в покрасочном оборудовании, оборудование по обработке сточных вод

В металлургии эти форсунки применяются в процессах травления для удаления поверхностных окислов. Идеальны для трубопроводов, канализации и очистки выбросов.

### Стандарт резьбы: BSPT



Сечение распыла



Выпуклое распределение



### Коды углов распыла

JBA	JBC	JBF	JBM	JBQ	JBU	JBW
0°	20°	30°	45°	60°	90°	120°

### Коды размеров резьбы (RG)

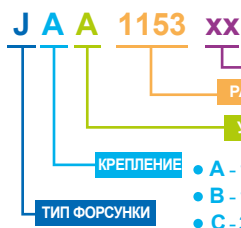
JA	JB	JC
1/8"	1/4"	3/8"

Угол распыла	JAA 1/8"	JBA 1/4"	JCA 3/8"	Код	D мм	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)								
						0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
0°	•	•		1153	1.25	0.62	0.88	1.25	1.53	1.77	1.98	2.34	2.79	3.95
	•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91
	•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02
	•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00
	•	•		1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94
	•	•		1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7
	•	•		1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0
	•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1
	•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3
	•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0
	•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5
	•	•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•	•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3
	•	•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
•	•	•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0	
•	•	•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
•	•	•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121	

### Габариты и вес

Код	Размер (RG)	H	H1	CH	W
	дюймы	мм	мм	мм	г
JA	1/8"	19.5	11	12	9
JB	1/4"	22.0	12	14	18
JC	3/8"	25.0	14	17	34

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ  
ПРИМЕР: JAD 0130 B1



- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь
- D1 — PVC (под заказ)
- E1 — PTFE (под заказ)

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ СО СТАНДАРТНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

☐	JAC 1/8"	JBC 1/4"	JCC 3/8"	Код расхода	D мм	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)									
						0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20	
						20°	•	•		1153	1.25	0.62	0.88	1.25	1.53
	•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91	
	•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02	
	•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00	
	•	•		1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94	
	•	•		1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7	
	•	•		1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0	
		•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1	
		•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3	
		•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0	
		•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5	
		•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
		•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3	
		•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
		•	•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0	
		•	•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
		•	•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121	

☐	JAF	JBF	JCF	Код	D	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
30°	•	•		1153	1.25	0.62	0.88	1.25	1.53	1.77	1.98	2.34	2.79	3.95
	•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91
	•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02
	•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00
	•	•		1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94
	•	•		1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7
	•	•		1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0
	•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1
		•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3
		•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0
		•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5
		•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
		•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3
		•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
			•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0
			•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
			•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121

☐	JAM	JBM	JCM	Код	D	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
45°	•	•		1153	1.25	0.62	0.88	1.25	1.53	1.77	1.98	2.34	2.79	3.95
	•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91
	•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02
	•	•	•	1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00
	•	•	•	1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94
	•	•	•	1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7
	•	•	•	1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0
	•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1
	•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3
	•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0
	•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5
		•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
		•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3
		•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
			•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0
			•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
			•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121

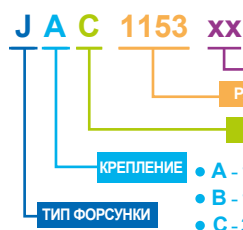
Коды углов распыла

JBA	JBC	JBF	JBM	JBQ	JBU	JBW
0°	20°	30°	45°	60°	90°	120°

Коды размеров резьбы (RG)

JA	JB	JC
1/8"	1/4"	3/8"

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ  
ПРИМЕР: JAD 0130 B1



- МАТЕРИАЛ
  - B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
  - B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
  - T1 — Латунь
  - D1 — PVC (под заказ)
  - E1 — PTFE (под заказ)
- РАСХОД
  - A - 0°
  - C - 20°
  - F - 30°
  - M - 45°
  - Q - 60°
  - U - 90°
  - W - 120°
- УГОЛ
  - A - 1/8"
  - B - 1/4"
  - C - 3/8"
- КРЕПЛЕНИЕ
  - A - 1/8"
  - B - 1/4"
  - C - 3/8"
- ТИП ФОРСУНКИ
  - A - 1/8"
  - B - 1/4"
  - C - 3/8"

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ СО СТАНДАРТНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ

60°	JAQ	JBQ	JCQ	Код расхода	D мм	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)								
	1/8"	1/4"	3/8"			0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
	•	•				1153	1.25	0.62	0.88	1.25	1.53	1.77	1.98	2.34
•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91	
•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02	
•	•	•	1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00	
•	•	•	1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94	
•	•	•	1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7	
•	•	•	1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0	
•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1	
•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3	
•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0	
•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5	
•	•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
•	•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3	
•	•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
•	•	•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0	
•	•	•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
•	•	•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121	

90°	JAU	JBU	JCU	Код	D	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)								
	1/8"	1/4"	3/8"			0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
	•	•				1153	1.25	0.62	0.88	1.25	1.53	1.77	1.98	2.34
•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91	
•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02	
•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00	
•	•		1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94	
•	•		1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7	
•	•	•	1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0	
•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1	
•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3	
•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0	
•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5	
•	•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
•	•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3	
•	•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
•	•	•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0	
•	•	•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
•	•	•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121	

120°	JAW	JBW	JCW	Код	D	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)								
	1/8"	1/4"	3/8"			0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
	•	•				1153	1.25	0.62	0.88	1.25	1.53	1.77	1.98	2.34
•	•		1190	1.30	0.78	1.10	1.55	1.90	2.19	2.45	2.90	3.47	4.91	
•	•		1233	1.50	0.95	1.35	1.90	2.33	2.69	3.01	3.56	4.25	6.02	
•	•		1310	1.70	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	5.66	8.00	
•	•	•	1385	1.80	1.57	2.22	3.14	3.85	4.45	4.97	5.88	7.03	9.94	
•	•	•	1490	2.10	2.00	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	7.48	8.95	12.7	
•	•	•	1581	2.30	2.37	3.35	4.74	5.81	6.71	7.50	8.87	10.6	15.0	
•	•	•	1780	2.70	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	14.2	20.1	
•	•	•	1980	3.00	4.00	5.66	8.00	9.80	11.3	12.7	15.0	17.9	25.3	
•	•	•	2124	3.40	5.06	7.16	10.1	12.4	14.3	16.0	18.9	22.6	32.0	
•	•	•	2153	3.80	6.25	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	23.4	27.9	39.5	
•	•	•	2195	4.30	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3	
•	•	•	2245	4.80	10.0	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	37.4	44.7	63.3	
•	•	•	2274	5.20	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7	
•	•	•	2310	5.40	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	56.6	80.0	
•	•	•	2390	6.00	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101	
•	•	•	2470	6.20	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	85.8	121	

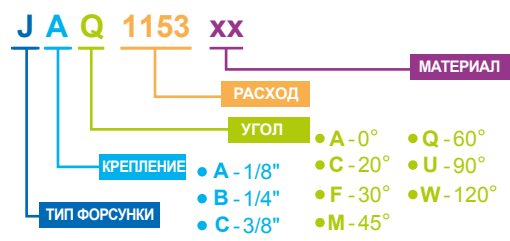
Коды углов распыла

JBA	JBC	JBF	JBM	JBQ	JBU	JBW
0°	20°	30°	45°	60°	90°	120°

Коды размеров резьбы

JA	JB	JC
1/8"	1/4"	3/8"

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ  
ПРИМЕР: JAQ 1153 B1



- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь
- D1 — PVC (под заказ)
- E1 — PTFE (под заказ)

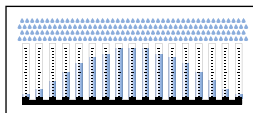
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ С ПОВЫШЕННОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
Стандартные плоскоструйные форсунки доступны в широкой линейке значений производительности, углов распыла и материалов изготовления. Модели с высокой производительностью обеспечивают струю высокого ударного воздействия с эффектом водяного облака и мощным очищающим воздействием.



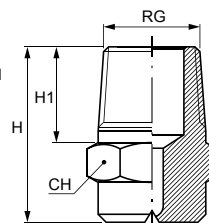
• Стандарт резьбы: BSPT, NPT



Сечение распыла



Выпуклое распределение



Угол распыла	1/2"	3/4"	1"	Код расхода	Расход при различных значениях давления (л/мин) (бар)								
					0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	10	20
0°	•			JDA 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JDA 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
		•		JEA 3134 xx	54.7	77.4	109	134	155	173	205	245	346
		•		JEA 3275 xx	112	159	225	275	318	355	420	502	710
			•	JFA 3390 xx	159	225	318	390	450	503	596	712	1007
		•	JFA 3435 xx	178	251	355	435	502	562	664	794	1123	
15°	•			JDB 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDB 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDB 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
		•		JEB 2990 xx	40.4	57.2	80.8	99.0	114	128	151	181	256
25°	•			JDD 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDD 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JDD 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
			•	JFD 3195 xx	79.6	113	159	195	225	252	298	356	503
40°	•			JDL 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDL 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0
	•			JDL 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDL 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDL 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
50°	•			JDN 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDN 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDN 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JDN 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
		•		JEN 3158 xx	64.5	91.2	129	158	182	204	241	288	408
			•	JFN 3195 xx	79.6	113	159	195	225	252	298	356	503
		•	JFN 3230 xx	93.9	133	188	230	266	297	351	420	594	
65°	•			JDR 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDR 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0
	•			JDR 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDR 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDR 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
		•	JFR 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201	
80°	•			JDT 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDT 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0
	•			JDT 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDT 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDT 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152
	•			JDT 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201
		•	JET 2780 xx	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	142	201	
		•	JET 3158 xx	64.5	91.2	129	158	182	204	241	288	408	
95°	•			JDV 2195 xx	7.96	11.3	15.9	19.5	22.5	25.2	29.8	35.6	50.3
	•			JDV 2240 xx	9.80	13.9	19.6	24.0	27.7	31.0	36.7	43.8	62.0
	•			JDV 2274 xx	11.2	15.8	22.4	27.4	31.6	35.4	41.9	50.0	70.7
	•			JDV 2390 xx	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	71.2	101
	•			JDV 2590 xx	24.1	34.1	48.2	59.0	68.1	76.2	90.1	108	152

Коды углов распыла

Код форсунки	Угол распыла
JDA	0°
JDB	15°
JDD	25°
JDL	40°
JDN	50°
JDR	65°
JDT	80°
JDV	95°

Габариты и вес

Код	Разм.	H	H1	CH	W
	дюйм.	мм	мм	мм	г
JD	1/2"	33	17	22	65
JE	3/4"	41	20	27	130
JF	1"	61	22	27	215

Типичные области применения

**Мойка:** цистерны, промывка деталей и транспортных средств  
**Распыление:** распыление химических веществ, дезинфектантов и смазочных материалов  
**Охлаждение:** охлаждение деталей и стальных заготовок  
**Прочие области применения:** водяные завесы для подавления ядовитых газов, противопожарное оборудование

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ  
ПРИМЕР: JDA 2590 B1

