

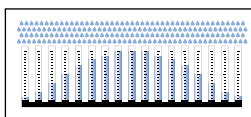
БЕЗ ЗАВИХРИТЕЛЯ — ВНЕ КОНТУРА

Форсунки серии АТ — это полноконусные форсунки, которые создают сильную и быструю ротацию жидкости. Эти форсунки не снабжены завихрителем внутри камеры, в которой имеется широкий внутренний канал, и поэтому не подвержены засорению. Кроме того, специально спроектированное сопло, расположенное в верхней части этих форсунок, увеличивает их распыляющую способность. Дизайн форсунок серии АТ обеспечивает равномерное распределение распыла и увеличивает срок их эксплуатации на 20%.

- **Характеристики резьбы:**
BSPT, NPT (под заказ)



Сечение распыла



Выпуклое распределение



Код	RF дюйм	D мм	D1 мм	Расход при разных значениях давления (л/мин) (бар)							H мм	L мм	CH мм
				1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0			
60°				1.33	1.88	2.30	2.66	2.97	3.25	3.51	22	24	15
ATQ 1230 xx	1/8"	2.0	1.8	1.33	1.88	2.30	2.66	2.97	3.25	3.51	22	24	15
ATQ 1390 xx	1/4"	2.4	2.2	2.25	3.18	3.90	4.50	5.03	5.52	5.96	25	34	20
ATQ 1490 xx		2.9	2.8	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	6.93	7.48			
ATQ 1740 xx		3.3	3.2	4.27	6.04	7.40	8.54	9.55	10.5	11.3			
ATQ 2110 xx	3/8"	5.1	4.6	6.35	8.98	11.0	12.7	14.2	15.6	16.8	27	34	20
90°				1.33	1.88	2.30	2.66	2.97	3.25	3.51	22	24	15
ATU 1230 xx	1/8"	2.1	1.8	1.33	1.88	2.30	2.66	2.97	3.25	3.51	22	24	15
ATU 1390 xx	1/4"	2.5	2.1	2.25	3.18	3.90	4.50	5.03	5.52	5.96	25	34	20
ATU 1490 xx		3.0	2.1	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	6.93	7.48			
ATU 1620 xx		3.2	3.0	3.58	5.06	6.20	7.16	8.00	8.77	9.47			
ATU 1621 xx	3/8"	3.5	3.2	3.58	5.06	6.20	7.16	8.00	8.77	9.47	27	34	20
ATU 1780 xx		5.0	3.4	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.0	11.9			
ATU 2110 xx		5.1	4.3	6.35	8.98	11.0	12.7	14.2	15.6	16.8			
ATU 2153 xx		5.3	5.2	8.83	12.5	15.3	17.7	19.8	21.6	23.4			
ATU 2245 xx	1/2"	8.7	5.5	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	34.6	37.4	38	48	30
ATU 2315 xx		8.7	6.5	18.2	25.7	31.5	36.4	40.7	44.5	48.1			
ATU 2385 xx		8.8	7.2	22.2	31.4	38.5	44.5	49.7	54.4	58.8			
ATU 2530 xx	3/4"	12.6	8.7	30.6	43.3	53.0	61.2	68.4	75.0	81.0	50	58	40
ATU 2770 xx		12.6	11.2	44.5	62.9	77.0	88.9	99.4	109	118			
ATU 2420 xx	1"	9.2	9.8	24.2	34.3	42.0	48.5	54.2	59.4	64.2	48	61	42
ATU 2645 xx		10.3	10.3	37.2	52.7	64.5	74.5	83.3	91.2	98.5			
ATU 2870 xx		16.0	11.5	50.2	71.0	87.0	100	112	123	133			
120°				1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.38	4.74	22	24	15
ATW 1310 xx	1/8"	2.5	2.1	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.38	4.74	22	24	15
ATW 1311 xx	1/4"	2.5	2.1	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.38	4.74	25	34	20
ATW 1490 xx		4.1	2.4	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	6.93	7.48			
ATW 1491 xx	3/8"	4.2	2.7	2.83	4.00	4.90	5.66	6.33	6.93	7.48	27	34	20
ATW 1621 xx		4.5	3.2	3.58	5.06	6.20	7.16	8.00	8.77	9.47			
ATW 1780 xx		5.0	3.4	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.0	11.9			
ATW 2110 xx		5.4	4.4	6.35	8.98	11.0	12.7	14.2	15.6	16.8			
ATW 2245 xx	1/2"	8.5	5.5	14.1	20.0	24.5	28.3	31.6	34.6	37.4	38	48	30
ATW 2315 xx		8.5	6.3	18.2	25.7	31.5	36.4	40.7	44.5	48.1			
ATW 2231 xx	3/4"	8.4	5.2	13.3	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	56	59	40
ATW 2385 xx		8.8	7.3	22.2	31.4	38.5	44.5	49.7	54.5	58.8			
ATW 2480 xx		12.6	7.8	27.7	39.2	48.0	55.4	62.0	67.9	73.3			
ATW 2770 xx		14.0	10.7	44.5	62.9	77.0	88.9	99.4	109	118			
ATW 2420 xx	1"	9.5	8.0	24.2	34.3	42.0	48.5	54.2	59.4	64.2	48	61	42
ATW 2645 xx		12.8	9.2	37.2	52.7	64.5	74.5	83.3	91.2	98.5	58	61	40
ATW 2870 xx		16.0	11.5	50.2	71.0	87.0	100	112	123	133	61	68	45
ATW 3122 xx		18.0	14.0	70.4	99.6	122	141	158	173	186	66	76	50

Типичные области применения

Мойка: промывные башни/скрубберы, промывка деталей, предварительная обработка при покрасочных работах

Охлаждение: охлаждение дымовых газов, машины для охлаждения напитков, охлаждение цистерн

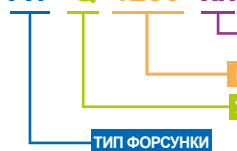
Контроль пылевых загрязнений: пылеподавление в шахтах и на угольных предприятиях

Прочие области применения: распыление капель, распыление химических веществ, противопожарное оборудование

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: ATQ 1230 B1

АТ Q 1230 xx



МАТЕРИАЛ

- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь

РАСХОД

УГОЛ

- Q - 60°
- U - 90°
- W - 120°