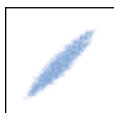


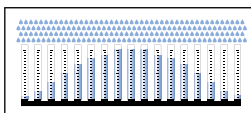
ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛА

Плоскоструйные форсунки серии К работают по принципу отклонения струи потока, подавая жидкость на механически обработанную поверхность отклонения, и производят широкоугольную плоскую струю с каплями среднего размера, средними и низкими значениями силы удара. Угол между входным отверстием и направлением струи составляет 75° (см. ниже). Круглое выходное отверстие и полый внутренний канал минимизируют возможность засорения. Кроме того, в сравнении со стандартными плоскоструйными форсунками, имеющими ограниченное рабочее давление, модели серии К с широкоугольной струей создают превосходный аэрозольный эффект. Форсунки серии К доступны с резьбовыми креплениями для значений расхода от 0,39 до 350 л/мин при давлении 3 бар и креплениями от 1/8" до 1". Также, для ограниченного диапазона значений расхода, доступна версия с соплом КХ, которые подсоединяются к ниппелю с помощью накидной гайки. Альтернативой этим моделям являются форсунки типа КХ.

Стандарт резьбы: BSPT, NPT



Сечение распыла



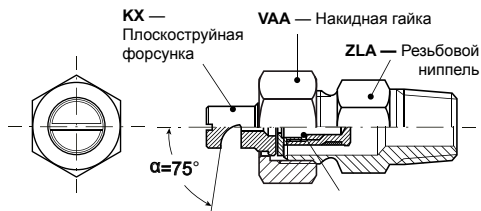
Выпуклое распределение



РЕЗЬБА И РАЗМЕРЫ

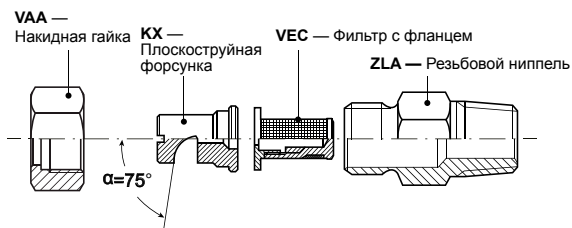
Ниже показаны доступные типы резьбы и размеры. Различным значениям расхода соответствуют разные углы отклонения. Внешние размеры форсунок могут отличаться, даже если размеры резьбы одинаковые. Таблица включает в себя форсунки больших размеров с определенным типом резьбы. Свяжитесь с нашим отделом продаж для получения более подробной информации.

Код	Диам. резьбы (RG) дюймы	H мм	H1 мм	CH мм
KGW	1/8"	31	10.0	14
KHW	1/4"	34	12.5	14
KIW	3/8"	44	13.0	17
KJW	1/2"	49	17.0	22
KKW	3/4"	65	20.0	36
KLW	1"	92	26.0	46



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СБОРКИ

На рисунке показана сборка сопла КХ (по центру) с ниппелем и гайкой.



Гайка Плоскоструйная Сварной
форсунка ниппель

Типичные области применения

- Мойка:** фрукты, зелень, щебень, прочая конвейерная продукция
- Распыление:** смазка роликов, распыление удаляющих веществ и охлаждающих жидкостей
- Охлаждение:** металлические детали, бутылки
- Прочие области применения:** распыление пены, противопожарное оборудование, водяные завесы

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ
ПРИМЕР: KGW 0390 B1

K G W 0390 XX

КРЕПЛЕНИЕ

- G - 1/8"
- J - 1/2"
- H - 1/4"
- K - 3/4"
- I - 3/8"
- L - 1"

РАСХОД

- W - 120° (Angolo di spruzzo ampio)
- X - Ø14.7

УГОЛ

МАТЕРИАЛ






- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь

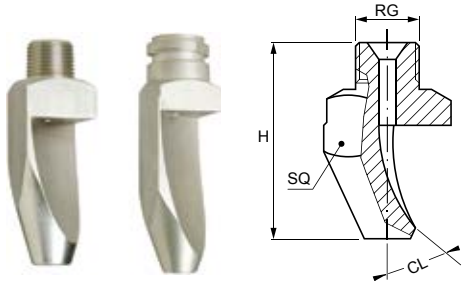
ПЛОСКОСТРУЙНЫЕ ФОРСУНКИ / ШИРОКИЙ УГОЛ РАСПЫЛА

KGW 1/8"	KHW 1/4"	KIW 3/8"	KJW 1/2"	KKW 3/4"	KLW 1"	KXW	Код	Расход (л/мин) при различных значениях давления (бар)							Угол распыла (°) под давлением (бар)		
								0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	1.5	4.0	
								•						•	0.6	0390	0.16
•						•	0.7	0590	0.24	0.34	0.48	0.59	0.68	0.76	0.90	105°	120°
•						•	0.8	0780	0.32	0.45	0.64	0.78	0.90	1.01	1.19	110°	125°
•						•	1.0	1120	0.49	0.69	0.98	1.20	1.39	1.55	1.83	105°	122°
•	•					•	1.1	1160	0.65	0.92	1.31	1.60	1.85	2.07	2.44	110°	130°
•	•					•	1.3	1200	0.82	1.15	1.63	2.00	2.31	2.58	3.06	120°	130°
•	•					•	1.4	1230	0.94	1.33	1.88	2.30	2.66	2.97	3.51	110°	125°
•	•					•	1.6	1310	1.27	1.79	2.53	3.10	3.58	4.00	4.74	120°	130°
•	•					•	1.8	1390	1.59	2.25	3.18	3.90	4.50	5.03	5.96	130°	140°
•	•					•	2.3	1590	2.41	3.41	4.82	5.90	6.81	7.62	9.01	120°	130°
•	•					•	2.6	1780	3.18	4.50	6.37	7.80	9.01	10.1	11.9	130°	140°
•	•					•	2.9	1940	3.84	5.43	7.68	9.40	10.9	12.1	14.4	140°	150°
•	•					•	3.3	2117	4.78	6.75	9.55	11.7	13.5	15.1	17.9	110°	120°
•	•					•	3.6	2141	5.76	8.14	11.5	14.1	16.3	18.2	21.5	120°	130°
•	•					•	3.8	2157	6.41	9.06	12.8	15.7	18.1	20.3	24.0	120°	130°
	•					•	4.0	2172	7.02	9.93	14.0	17.2	19.9	22.2	26.3	125°	135°
	•					•	4.1	2188	7.68	10.9	15.4	18.8	21.7	24.3	28.7	130°	140°
	•					•	4.4	2210	8.57	12.1	17.1	21.0	24.2	27.1	32.1	135°	145°
		•				•	4.5	2230	9.39	13.3	18.8	23.0	26.6	29.7	35.1	110°	120°
		•				•	5.0	2270	11.0	15.6	22.0	27.0	31.2	34.9	41.2	115°	125°
		•	•			•	5.3	2310	12.7	17.9	25.3	31.0	35.8	40.0	47.4	125°	135°
		•	•				5.6	2350	14.3	20.2	28.6	35.0	40.4	45.2	53.5	130°	140°
			•				6.0	2390	15.9	22.5	31.8	39.0	45.0	50.3	59.6	130°	140°
			•				6.5	2470	19.2	27.1	38.4	47.0	54.3	60.7	71.8	135°	140°
			•				7.1	2550	22.5	31.8	44.9	55.0	63.5	71.0	84.0	135°	145°
			•				7.5	2630	25.7	36.4	51.4	63.0	72.7	81.3	96.2	140°	150°
				•			8.0	2700	28.6	40.4	57.2	70.0	80.8	90.4	107	130°	140°
				•			8.4	2780	31.8	45.0	63.7	78.0	90.1	101	119	135°	145°
				•			8.7	2860	35.1	49.7	70.2	86.0	99.3	111	131	135°	145°
				•			9.3	2940	38.4	54.3	76.8	94.0	109	121	144	140°	150°
				•			10.3	3110	44.9	63.5	89.8	110	127	142	168	125°	135°
				•			11.0	3125	51.0	72.2	102	125	144	161	191	130°	135°
				•			11.4	3141	57.6	81.4	115	141	163	182	215	130°	135°
				•			12.2	3164	67.0	94.7	134	164	189	212	251	135°	145°
					•		14.6	3235	95.9	136	192	235	271	303	359	130°	135°
					•		17.9	3350	143	202	286	350	404	452	535	130°	135°

Комплекующие для сборки

Форсунки серии KX крепятся с помощью хомута, сварного ниппеля и гайки. Наши комплектующие для сборки доступны в различных моделях и из разных материалов. Подробную информацию см. на стр. 44.

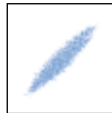
Наименование	Материал и код	Вид	Модель (размер резьбы)	
			Стандартный 3/8"	Большой 3/4"
Гайка накидная стр. 88	B1 — AISI 303 SS B3 — AISI 316 SS T1 — Латунь D6 — PP, армированный стекловолокном		VAA 0380 xx	VAA 0750 xx
Сварной ниппель стр. 89	B1 — AISI 303 SS B31 — AISI 316L SS		ZAA 1738 xx	ZAA 2775 xx
Резьбовой ниппель стр. 89	B1 — AISI 303 SS B31 — AISI 316L SS T1 — Латунь		ZLA 2538 xx	ZLA 7575 xx
Металлический хомут стр. 87	B1 — AISI 303 SS T1 — Латунь		ZPM	—
Пластиковый хомут стр. 86	D6 — PP, армированный стекловолокном		ZPB 0050 D6	—



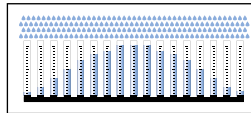
МОДЕЛИ С ВЫСОКИМ УДАРНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ

Форсунки серии К такого типа спроектированы с выпуклой поверхностью в форме ложечки, что позволяет сфокусировать поток жидкости и создать плоскую струю с узким углом распыла и повышенной силой ударного воздействия. Из-за этой отличительной характеристики данные форсунки широко применяются во всех сферах, где требуются мощные струи. По сравнению со стандартными плоскоструйными соплами в форме «кошачьего глаза», форсунки серии К имеют более широкий полый внутренний канал и менее подвержены засорению. Они оказывают эффективное чистящее воздействие и гарантируют длительный срок службы. Форсунки спроектированы с особым углом изгиба (см. -CL на рисунке слева) между входным отверстием и направляющей поверхностью форсунки. Форсунки доступны не только со стандартной внешней резьбой, но и с ниппелями для быстрого крепления, что позволяет сэкономить время обслуживания. Просим связаться с нашим отделом продаж, чтобы получить более подробную информацию.

- Стандарт резьбы: BSPT, NPT
- Типичные области применения: мойка деталей, предметов, щебня, улиц, самолетов, транспортных средств и цистерн



Сечение распыла



Выпуклое распределение



Коды резьбы

КОx	1/8"
КРx	1/4"
КQx	3/8"
КRx	1/2"
KSx	3/4"
КТx	QC

Ниппели с быстрозъемным креплением

Просим ознакомиться с нижеприведенной таблицей на предмет размеров и материалов, подходящих для различных нужд.

Наименование	Диам. резьбы (RG) дюймы	Стандартный размер	Большой размер	H мм	CH мм	DIA мм
Ниппель с внешней резьбой	1/4"	ZHS 0025 xxQ1	-	29	22	-
	3/8"	ZHS 0038 xxQ1	-	29	22	-
	1/2"	-	ZHS 0050 xxQ2	35	30	-
Нипп. с внутр. резьб.	3/8"	ZHT 0038 xxQ1	-	29	22	-
Сварной ниппель	-	ZHU 0038 xxQ1	ZHU 0050 xxQ2	32	-	28
Уплотнитель (Viton) для нипп. из нерж. стали	-	VDH BQ10 E7	VDH BQ20 E7	-	-	-
Уплотнит. (BUNA) для ниппелей из латуни	-	VDH BQ10 E8	VDH BQ20 E8	-	-	-



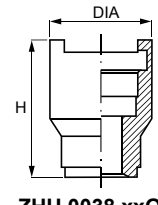
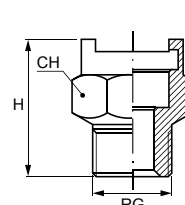
ZHS + KTH



ZHS 0025 xxQ1



ZHS 0050 xxQ2



ZHU 0038 xxQ1

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ
ПРИМЕР: КРВ 1390 В1

К Р В 1390 XX

КРЕПЛЕНИЕ

• O - 1/8" • R - 1/2"

• P - 1/4" • S - 3/4"

• Q - 3/8" • T - Attacco rapido

УГОЛ

• B - 15° • L - 40°

• D - 25° • N - 50°

• H - 35°

РАСХОД

МАТЕРИАЛ

• B1 — Нержавеющая сталь AISI 303

• B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L

• T1 — Латунь

МОДЕЛИ С ВЫСОКИМ УДАРНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ

15°	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	Код	D мм	Расход (л/мин) при различных значениях давления (бар)							CL град.	H мм	SQ мм						
								2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	10									
								2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	10									
15°		KPB KPB	KQB KQB KQB			1390	1.9	3.18	3.90	4.50	5.03	5.52	5.96	7.12	22°	48	15						
						1780	2.6	6.37	7.80	9.01	10.1	11.0	11.9	14.2	19°	54							
						2117	3.2	9.55	11.7	13.5	15.1	16.5	17.9	21.4	25°	72	20						
						2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	18°	92							
						2195	4.2	15.9	19.5	22.5	25.2	27.6	29.8	35.6	15°	90							
						2230	4.6	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	42.0	14°	125	25						
						2310	5.3	25.3	31.0	35.8	40.0	43.8	47.4	56.6	14°	130							
						2390	5.9	31.8	39.0	45.0	50.3	55.2	59.6	71.2	14°	137							
					KSB	2780	8.4	63.7	78.0	90.1	101	110	119	142	14°	191	30						
25°		KPD				2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	25°	65	20						
35°	КОН	KPH KPH	KQH KQH KQH KQH			KTH	1160	1.2	1.31	1.60	1.85	2.07	2.26	2.44	2.92	40°	23	12					
							1390	1.9	3.18	3.90	4.50	5.03	5.52	5.96	7.12	36°	37	15					
							1780	2.6	6.37	7.80	9.01	10.1	11.0	11.9	14.2	30°	43	20					
							1980	2.9	8.00	9.80	11.3	12.7	13.9	15.0	17.9	28°	49						
							2117	3.3	9.55	11.7	13.5	15.1	16.5	17.9	21.4	28°	52						
							2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	26°	58						
							2195	4.1	15.9	19.5	22.5	25.2	27.6	29.8	35.6	23°	64						
							2230	4.5	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	42.0	22°	73	25					
							2310	5.3	25.3	31.0	35.8	40.0	43.8	47.4	56.6	24°	81						
							2390	5.9	31.8	39.0	45.0	50.3	55.2	59.6	71.2	19°	89						
											KSH KSH	2630	7.5	51.4	63.0	72.7	81.3	89.1	96.2	115	23°	114	32
												2780	8.4	63.7	78.0	90.1	101	110	119	142	22°	122	
40°			KQL			2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	35°	60	25						
			KQL			2195	4.1	15.9	19.5	22.5	25.2	27.6	29.8	35.6	33°	64							
			KQL			2230	4.5	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	42.0	33°	72							
			KQL			2270	5.0	22.0	27.0	31.2	34.9	38.2	41.2	49.3	29°	75							
			KQL			2310	5.2	25.3	31.0	35.8	40.0	43.8	47.4	56.6	26°	77							
			KQL			2350	5.7	28.6	35.0	40.4	45.2	49.5	53.5	63.9	28°	77							
			KQL			2390	6.0	31.8	39.0	45.0	50.3	55.2	59.6	71.2	28°	87							
50°		KPN KPN KPN	KQN KQN KQN KQN			1390	1.9	3.18	3.90	4.50	5.03	5.52	5.96	7.12	60°	31	15						
						1980	2.9	8.00	9.80	11.3	12.7	13.9	15.0	17.9	42°	41	20						
						2156	3.7	12.7	15.6	18.0	20.1	22.1	23.8	28.5	45°	47							
						2230	4.5	18.8	23.0	26.6	29.7	32.5	35.1	42.0	37°	55	25						
						2390	6.0	31.8	39.0	45.0	50.3	55.2	59.6	71.2	40°	72	30						
						2490	6.7	40.0	49.0	56.6	63.3	69.3	74.8	89.5	38°	72							
						2630	7.5	51.4	63.0	72.7	81.3	89.1	96.2	115	37°	72							
						2780	8.4	63.7	78.0	90.1	101	110	119	142	32°	72							

КАК СОСТАВИТЬ КОД ФОРСУНКИ

ПРИМЕР: KPB 1390 B1

K P B 1390 xx



- B1 — Нержавеющая сталь AISI 303
- B31 — Нержавеющая сталь AISI 316L
- T1 — Латунь