


	EQUIPAGGIAMENTI TECNICI LAVAGGIO	ARS23 - ATTACCO RAPIDO A SFERA INOX ARS23 - SST BALL QUICK COUPLING 26.2300.00		
				

SPECIFICHE TECNICHE - SPECIFICATIONS

- PRESSIONE NOMINALE	<i>RATED PRESSURE</i>	250 bar - 25 MPa (3650 psi)
- PRESSIONE CONSENTITA	<i>PERMISSIBLE PRESSURE</i>	280 bar - 28 MPa (4050 psi)
- PORTATA NOMINALE	<i>RATED FLOW</i>	40 l/min (10.5 USG p.m.)
- TEMPERATURA MASSIMA	<i>MAX WORKING TEMPERATURE</i>	160° C (320 °F) 1)
- DIAMETRO PISTONE 14 mm (0.55") - MIN DIAMETRO INTERNO DI PASSAGGIO : 8 mm (0.31") . PISTON DIAM. 14 mm (0.55") - MIN INTERNAL DIAM. : 8 mm (0.31") .		
- MATERIALE	<i>MATERIAL</i>	OTTONE NICHELATO E ACCIAIO INOSSIDABILE <i>NICKELED BRASS AND STAINLESS STEEL</i>
- 26.2350.51 - MATERIALE	<i>MATERIAL</i>	ACCIAIO INOX AISI431 TEMPRATO <i>TEMPERED AISI431 STAINLESS STEEL</i>
- 26.2360.51 - MATERIALE	<i>MATERIAL</i>	ACCIAIO INOX AISI303 <i>AISI303 STAINLESS STEEL</i>
		DA UTILIZZARE SOLAMENTE CON LANCE SCHIUMA <i>FOR USE WITH FOAMERS ONLY</i>

1) Il prodotto è progettato per l'utilizzo continuo con temperatura del liquido di 90°C (195°F). Può resistere per brevi periodi alla temperatura massima di 160°C (320°F) che può essere raggiunta quando, alla chiusura della pistola, la caldaia continua a trasmettere calore al liquido. L'impiego con liquido a temperatura maggiore di 60°C (140°F) comporta comunque l'utilizzo di mezzi e dispositivi di protezione individuale per l'operatore quali ad esempio guanti, occhiali ecc.

1) The product is designed to withstand a continuous use with the fluid temperature at 90°C (195°F). It can resist, for short periods, the max. temperature of 160°C (320°F) which can be checked when, during gun closure, the boiler continues to transmit heat to the fluid. The usage of fluid at a higher temperature of 60°C (140°F) involves in any case the use of individual protective apparatus for the operator for example gloves, glasses etc.

MISURE D'INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS

